

brother

GTX pro



Menos es más
Menos es pro

Menos
problemas operativos

Menos
mantenimiento

Menos
consumo de tinta

Menos
tiempo necesario

Menos
contaminación

Menos
restricciones

GTX pro



brothergtxpro.com



Menos consumo de tinta

Nuevo desarrollo de cabezales de impresión con re-circulación interna para un consumo óptimo.



Menos tiempo necesario

Nuevo desarrollo de cabezales de impresión con más inyectores que los modelos previos que permiten imprimir un 10% más rápido.



Menos mantenimiento

El nuevo mantenimiento automático, reduce drásticamente los tiempos de mantenimiento.



Menos contaminación

Certificados OekoTex Passport y GoTs 5.0.



Menos problemas operativos

Instalación y formación sólo por servicio técnico oficial de Brother. La nueva tecnología de sensores detecta la altura óptima de los bastidores para reducir las distorsiones y asegurar la mayor calidad.



Menos restricciones

Muy fácil imprimir en gran variedad de tejidos como pantalones, camisetas, zapatillas, chaquetas, gorras y mucho más. Desde algodón a seda o poliéster y con gran capacidad productiva y fácil de desplazar para producciones más flexibles.

Especificaciones

Método de impresión	Impresora directa a prenda
Tamaño de la máquina	1400mm x 1300mm x 550mm
Peso de la máquina	Aproximadamente 120 Kg incluyendo bastidores
Tamaño de bastidores	El tamaño máximo de impresión es 40,6cm x 53,3cm / 16" x 21"
Tamaño de bastidor incluido	35,6cm x 40,6cm / 14" x 16"
Tipo de tinta	Tinta pigmentada de base agua
Tipo de cabezal de impresión	Cabezales piezo fabricados por Brother
Número de cabezales de impresión	2 cabezales / 8 canales de tinta
Resolución de impresión	1200 dpi x 1200 dpi
Modo de impresión de alta velocidad	Una o dos pasadas de CMYK. Base y resalte en blanco.
Ambiente	Condiciones ambientales: 10°C-35°C, 20%-85% Condiciones de funcionamiento: 18°C-30°C, 35%-85%
Salida de datos	Driver de impresión (USB, exportación de archivos, LAN)
Alimentación	AC 100V-240V, 50/60Hz ± 1Hz
Consumo eléctrico	0.8A (media) (Referencia: 0.4A - durante circulación)
Curado de la tinta	Se puede usar una termofijadora a 180°C durante 35 segundos. Para grandes producciones, se recomienda usar un túnel de secado a 160°C durante 3,5 minutos. El tiempo y la temperatura pueden variar según el fabricante de los equipos.
Pre-tratamiento	Antes de imprimir, se debe aplicar pre-tratamiento mediante medios mecánicos o manuales y secar las prendas de acuerdo con las instrucciones del fabricante. El pre-tratamiento es necesario para el uso de la tinta blanca.
OS	macOS 10.14 Mojave, macOS 10.15 Catalina Windows 8.1 (64bit), Windows 10 (64bit)
Interfaz	USB2.0, LAN (10 BASE-T, 100 BASE-TX, 1000 BASE-T), USB Flash Memory (Under 32GB, FAT32 format)
Condiciones del driver	2GHz CPU (mínimo recomendable) 4GB RAM (mínimo recomendable)
Display resolution	XGA (1024x768) (mínimo recomendable)
Aplicaciones recomendadas	Adobe® Photoshop CS6/CC, Adobe® Illustrator CS6/CC, CoreIDRAW® 2018/2019 (Windows)



Suministrado por:



Dirección: Av. Cafetales 1702, Int.301, Hacienda de Coyoacán,
04970 Ciudad de México, México.

Tels: (55) 5005-9595, 5998-9995, 4737-0321, 4737-0322

www.recis.com.mx

brother

Internationale Industriemaschinen GmbH

Düsseldorfer Straße 7 – 9,
46446 Emmerich am Rhein
Germany

Teléfono +49 (0) 2822 609-0
Mail info@brother-ism.com
Web www.brother-industrial.com